

По техническим условиям ЩШЗ.301.001 ТУЗ

**Основное назначение** — усиление напряжения низкой частоты в аппаратуре специального назначения.

### ОБЩИЕ ДАННЫЕ

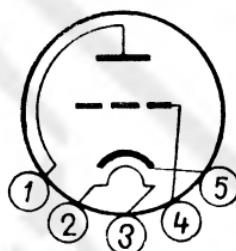
Катод — оксидный косвенного накала.

Оформление — стеклянное сверхминиатюрное.

Вес наибольший — 3,5 г.

### СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ

- 1 — анод
- 2 — подогреватель
- 3 — подогреватель



- 4 — сетка
- 5 — катод

### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$ или =)	6,3 в
Ток накала . . . . .	$200 \pm 20$ ма
Напряжение анода (=)	250 в
Сопротивление в цепи катода для автоматического смещения . . . . .	400 ом
Ток анода . . . . .	$4,5 \pm 1,3$ ма
Крутизна характеристики . . . . .	$4 \pm 0,9$ ма/в
Коэффициент усиления . . . . .	$60^{+20}_{-13}$
Сопротивление изоляции:	
входное . . . . .	не менее 100 Мом
выходное . . . . .	не менее 100 Мом
Обратный ток сетки . . . . .	не более 0,2 мка
Напряжение вибронумов *:	
при частоте 50 гц и ускорении 12 г . . .	не более 120 мв (эфф.)

в диапазоне частот 50—300 гц при ускорении 10 g . . . . .	не более 175 мв (эфф.)
Долговечность (при годности 90%) . . . . .	1500 ч
Критерии долговечности:	
крутизна характеристики . . . . .	не менее 2,65 ма/в
обратный ток сетки . . . . .	не более 1 мка

На сопротивлении в цепи анода 2 ком.

### МЕЖДУЭЛЕКТРОДНЫЕ ЕМКОСТИ

Входная . . . . .	$3,3 \pm 0,9 \text{ нф}$
Выходная . . . . .	$3,4 \pm 0,9 \text{ нф}$
Проходная . . . . .	не более 1 нф
Катод — подогреватель . . . . .	$3,8 \text{ нф}$ (не более 7 нф)

### ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$ или =):	
наибольшее . . . . .	6,9 в
наименьшее . . . . .	5,7 в
Наибольшее напряжение анода (=) . . . . .	300 в
Наибольшее напряжение анода при запертой лампе (=) . . . . .	350 в
Наибольшая мощность, рассеиваемая анодом	1,45 вт
Наибольший ток катода . . . . .	7 ма
Наибольшее напряжение между катодом и подогревателем (=) . . . . .	150 в
Наибольшее сопротивление в цепи сетки $\circ$	1 Мом
Наибольшая температура баллона . . . . .	170° С
Время разогрева катода . . . . .	15 сек

О При отсутствии подачи отрицательного напряжения через сопротивление допускается применение сопротивления в цепи сетки до 2 Мом.

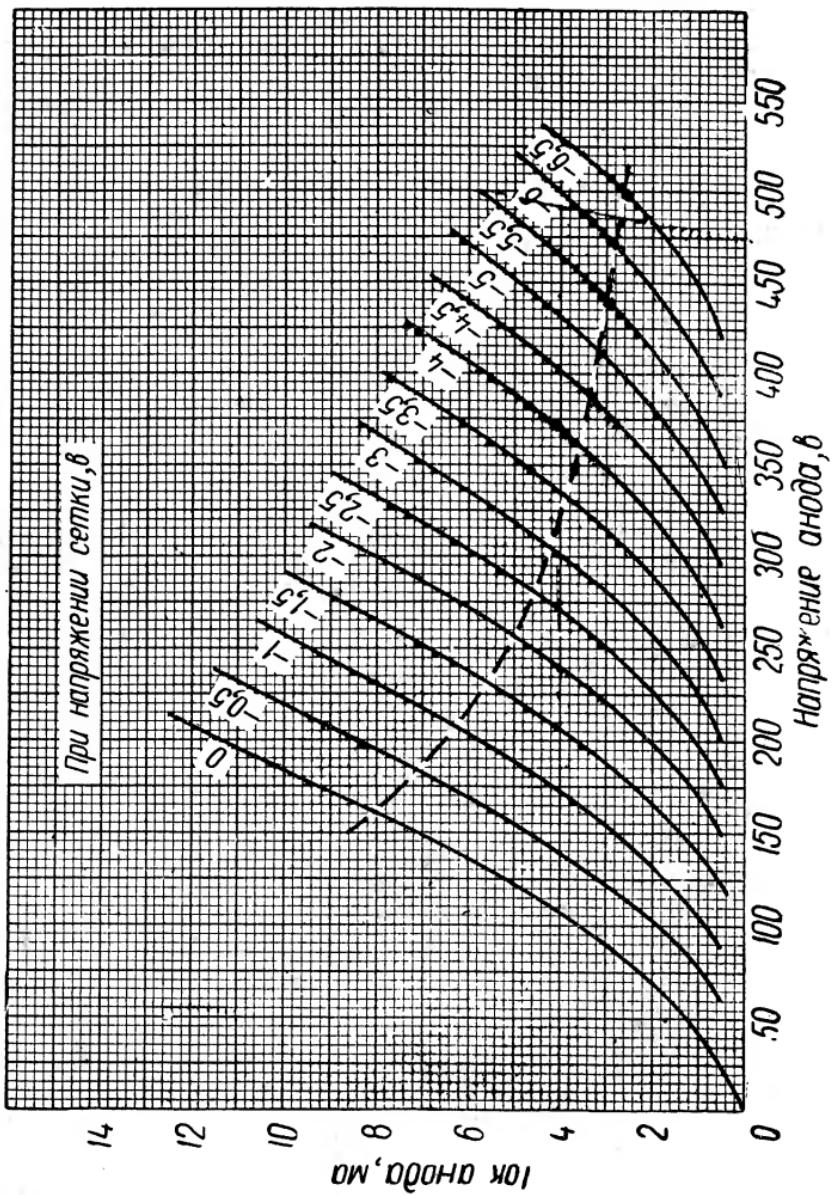
### УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОТИВ ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Температура окружающей среды:

наибольшая . . . . .	плюс 90° С
наименьшая . . . . .	минус 70° С

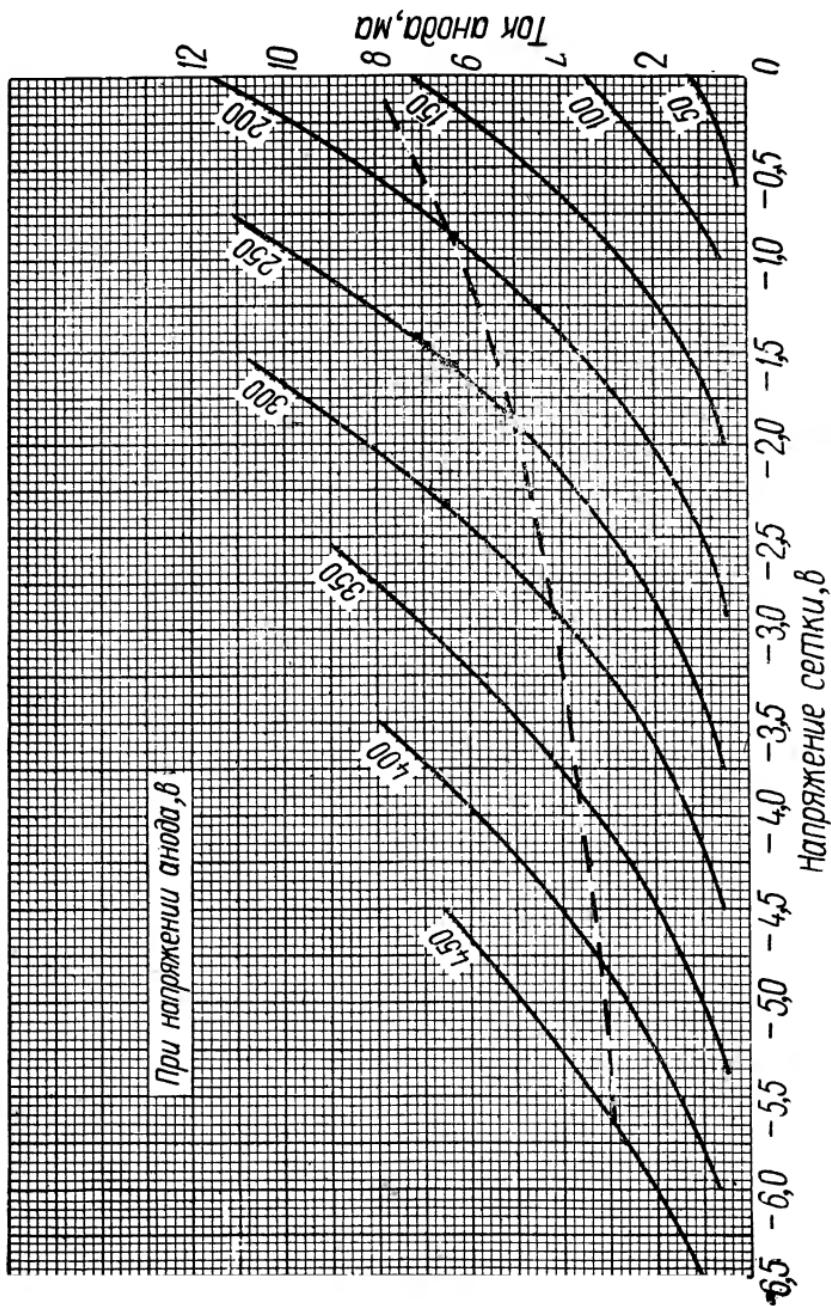
## УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

— — — наибольшая допустимая мощность, рассеиваемая анодом  
Напряжение накала 6,3 в



## УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНО-СЕТОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

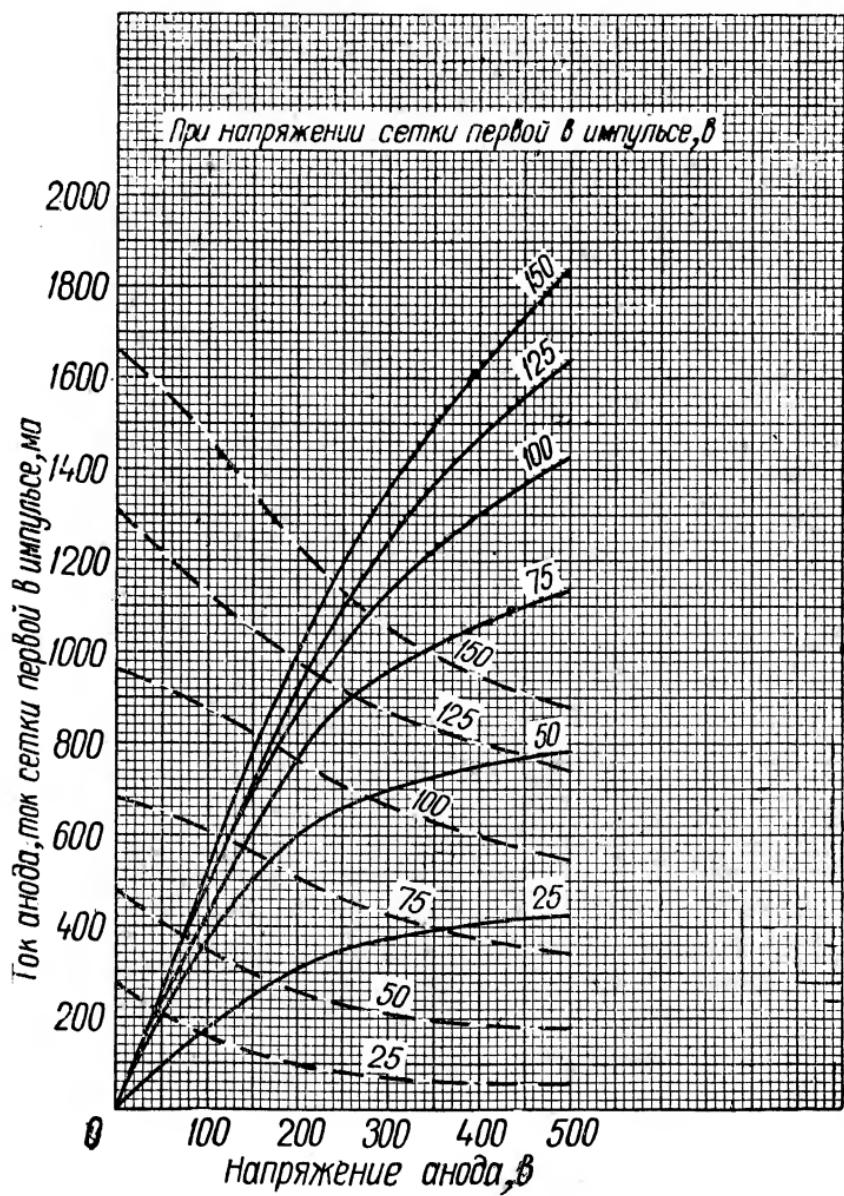
— — — наибольшая допустимая мощность, рассеиваемая анодом  
Напряжение накала 6,3 в



## УСРЕДНЕННЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

— анодные  
— — — сеточно-анодные

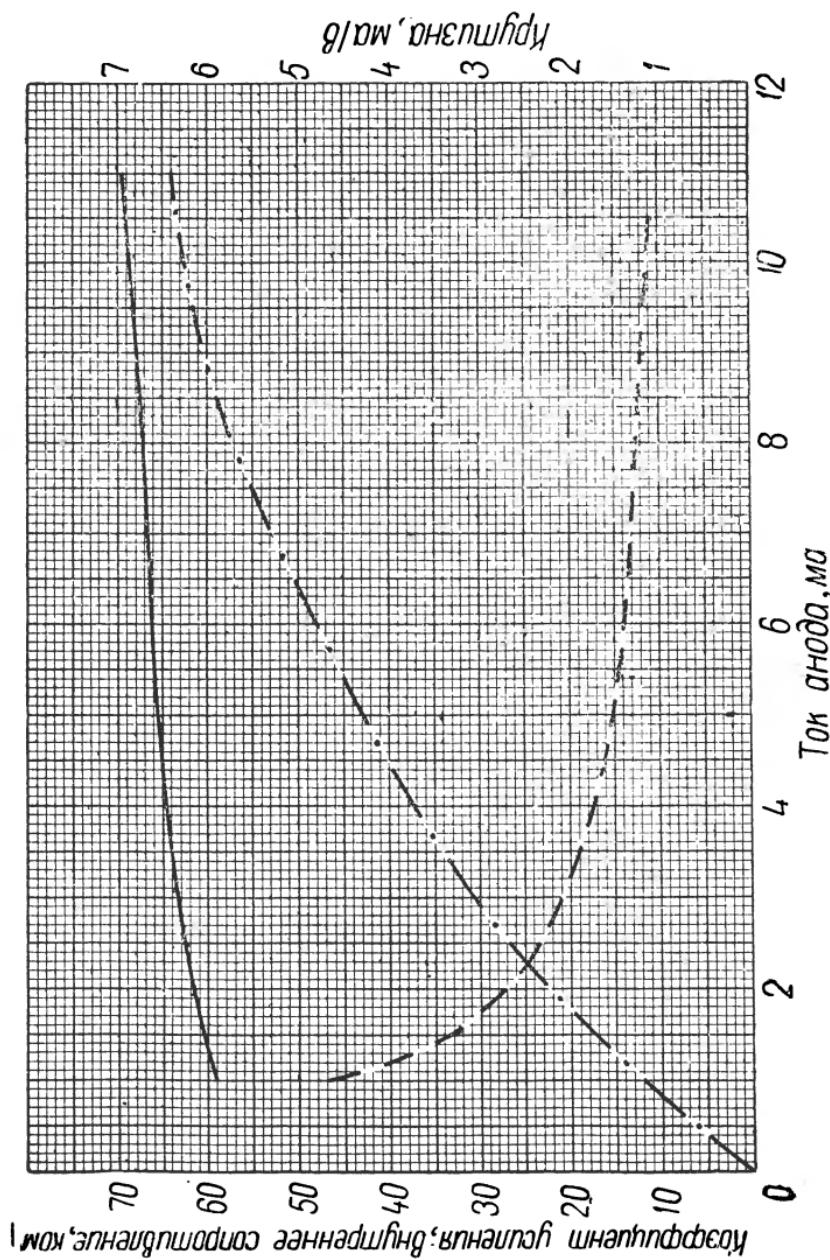
Напряжение накала 6,3 в  
Частота повторения импульсов 1 кгц  
Длительность импульса 2 мксек



## УСРЕДНЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

— — — коэффициент усиления  
 - - - внутреннее сопротивление

— · · · · · Напряжение накала 6,3 в  
 - - - - Напряжение анода 250 в



По техническим условиям ЩШ3.301.001 ТУ4

**Основное назначение** — усиление напряжения низкой частоты в аппаратуре специального назначения.

### ОБЩИЕ ДАННЫЕ

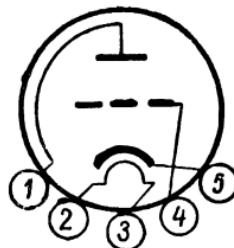
Катод — оксидный косвенного накала.

Оформление — стеклянное сверхминиатюрное.

Вес наибольший — 3,5 г.

### СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ

- 1 — анод
- 2 — подогреватель
- 3 — подогреватель



- 4 — сетка
- 5 — катод

### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$ или =) . . . . .	6,3 в
Ток накала . . . . .	$200 \pm 20$ ма
Напряжение анода (=) . . . . .	250 в
Сопротивление в цепи катода для автоматического смещения . . . . .	400 ом
Ток анода . . . . .	$4,5 + 1,3$ ма
Крутизна характеристики . . . . .	$4,2 \pm 0,9$ ма/в
Коэффициент усиления . . . . .	$70 \begin{array}{l} +15 \\ -13 \end{array}$
Сопротивление изоляции:	
входное . . . . .	не менее 200 Мом
выходное . . . . .	не менее 100 Мом
Обратный ток сетки . . . . .	не более 0,2 мка
Напряжение виброшумов: *	
при частоте 50 гц и ускорении 12 г . . . . .	не более 175 мв (эфф.)

в диапазоне частот 50—600 гц при ускорении 10 g . . . . .	не более 175 мв (эфф.)
Долговечность (при годности 98%):	
при температуре окружающей среды 200° С	2 ч
»       »       »       » 100° С	200 ч
при нормальной температуре . . . . .	1500 ч
Критерии долговечности:	
крутизна характеристики . . . . .	не менее 2,85 ма/в
обратный ток сетки . . . . .	не более 1 мка
изменение крутизны характеристики:	
после испытания при повышенной температуре . . . . .	не более $^{+25}_{-40}$ %
после испытания при нормальной температуре . . . . .	не более $^{+30}_{-40}$ %

\* На сопротивлении в цепи анода 2 ком.

### МЕЖДУЭЛЕКТРОДНЫЕ ЕМКОСТИ

Входная . . . . .	$3,3 \pm 0,9$ нф
Выходная . . . . .	$3,4 \pm 0,9$ нф
Проходная . . . . .	не более 1 нф
Катод — подогреватель . . . . .	не более 7 нф

### ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$  или  $=$ ):

наибольшее . . . . .	6,9 в
наименьшее . . . . .	5,7 в
Наибольшее напряжение анода ( $=$ ) . . . . .	300 в
Наибольшее напряжение анода при запертой лампе ( $=$ ) $\square$ . . . . .	350 в
Наибольшее отрицательное напряжение сетки ( $=$ ) . . . . .	50 в
Наибольшая мощность, рассеиваемая анодом . . . . .	1,45 вт
Наибольший ток катода . . . . .	7 ма
Наибольшее напряжение между катодом и подогревателем ( $=$ ) . . . . .	150 в
Наибольшее сопротивление в цепи сетки $\square$	1 Мом